



Серія Mobil Vacooline™ 100

Mobil Industrial, Ukraine.  
Оливи для циркуляційних систем

Опис продукту

Оливи серії Mobil Vacooline™ 100 являють собою систему високоякісних циркуляційних олив, головним чином призначених для змащування підшипників ковзання в системах централізованого змащування, зокрема, в системах, що піддаються сильному забрудненню водою, наприклад, для змащування опорних підшипників валків прокатних станів. Оливи відповідають вимогам специфікацій на підшипники прокатних станів, включаючи специфікацію Morgan на мастильні матеріали з високою деемульгуючою здатністю, визначену в специфікації Morgan Advanced Lubricant Specification, редакція 2.5a. Мاستила серії Mobil Vacooline 100 створені на основі високоякісних базових компонентів і присадок, що забезпечують ефективне водовідділення, хорошу стійкість до термічного розкладання та окислення і захист від іржавіння та корозії. Оливи серії Mobil Vacooline 100 мають високу стійкість до утворення емульсії та шламу. Оливи сприяють підтримці чистоти систем і фільтрів. Тверді забруднюючі домішки можуть бути легко видалені шляхом центрифугування, фільтрації або осадження. Оливи серії Mobil Vacooline 100 мають високий індекс в'язкості та прекрасну деемульгуючу здатність, що необхідно в умовах сильного забруднення водою, і рекомендуються до застосування для циркуляційних систем з одним або двома оливами. Оливи серії Mobil Vacooline 100 є вибором власників прокатних станів у всьому світі. Споживачі знають і цінують, що оливи отримали визнання провідних виробників прокатного обладнання, включаючи Morgan Construction Company, Вустер, Массачусетс, США.

Особливості та переваги

Продукти лінійки Mobil Vacooline добре відомі та мають гарну репутацію в усьому світі завдяки їхнім високоефективним експлуатаційним характеристикам і технічній підтримці, на яку спирається ця торгова марка. Компанії по всьому світу, що експлуатують прокатні стани, обирають оливи серії Mobil Vacooline 100 завдяки їхнім високоефективним експлуатаційним характеристикам. Досвід, накопичений завдяки тісному контакту з основними виробниками прокатних станів, включно з Morgan Construction (США), був застосований у виробництві Vacooline, щоб забезпечити відповідність олив Vacooline потребам конструкцій і застосувань прокатних станів, що розвиваються. Зусилля зі створення серії Mobil Vacooline 100 привели до появи олив, заснованих на високоякісних базових оливах і спеціально підібраних присадках, що забезпечують захист від іржавіння й корозії, ефективну деемульгуючу здатність і, в кінцевому підсумку, ведуть до надійного захисту обладнання, надійної експлуатації та тривалого терміну служби. Огляд переваг, потенційних вигод і особливостей застосування цього продукту наведено нижче:

| Особливості                                         | Переваги та потенційні вигоди                                                                                                                                                     |
|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Високоефективна деемульгуюча здатність              | Легке відокремлення від води та забруднюючих домішок протягом усього терміну служби, що забезпечує безперебійну роботу та зменшує час простоїв                                    |
| Хороша стійкість до розкладання внаслідок окислення | Збільшення терміну служби, зниження витрат, пов'язаних із заміною мاستила в системі.<br>Чиста система, довший термін служби фільтрів і зниження витрат на технічне обслуговування |
| Надійна захист від іржавіння і корозії              | Посилений захист обладнання та збільшення терміну його служби                                                                                                                     |

Застосування

Оливи серії Mobil Vacooline 100 рекомендуються та найчастіше застосовуються в централізованих системах змащування прокатних станів. Оливи придатні для:

- Опорні підшипники валків прокатних станів, особливо підшипники, що працюють з одним або двома оливами.
- Інші системи підшипників рідинного тертя та підшипників аналогічного призначення в різних галузях промисловості, особливо коли можливе потрапляння води в систему.

Специфікації та схвалення

| Продукція перевершує наступні вимоги або відповідає їм:                         | 128 | 133 | 137 | 146 | 148 |
|---------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| DIN 51517-2:2018-09                                                             | X   | X   | X   | X   |     |
| Primetals Technologies Morgoil®. Специфікація технологічного мاستила. Ред. 2.5a | X   | X   | X   | X   | X   |
| Primetals Technologies Morgoil®. Специфікація стандартного мастила. Ред. 1.1    | X   | X   | X   | X   | X   |

22.07.2025

|                                                                                      |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Продукція перевершує наступні вимоги або відповідає їм:                              | 128 | 133 | 137 | 146 | 148 |
| Оливні підшипники SMS Group X-Roll® - Специфікація технологічного мастила (SN 180-4) | X   | X   | X   | X   | X   |
| Оливні підшипники SMS Group X-Roll® - Специфікація стандартного мастила (SN 180-3)   | X   | X   | X   | X   | X   |

Властивості та характеристики

| Власність                                                                                                                     | 128        | 133        | 137        | 146        | 148        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Клас                                                                                                                          | ISO VG 150 | ISO VG 220 | ISO VG 320 | ISO VG 460 | ISO VG 680 |
| Корозія мідної пластини, 3 години при 100°C, ном. значення, ASTM D130                                                         | 1B         | 1B         | 1B         | 1B         | 1B         |
| Деемульгуюча здатність олив, що не містять протизносних присадок, емульсія, 52 C, мл, ASTM D 2711, мл (зі змінами)            |            |            |            |            | 40         |
| Деемульгуюча здатність олив, що не містять протизносних присадок, незв'язана вода, 52 C (125 F), мл, ASTM D 2711 (зі змінами) | 40         | 36         | 39         | 41         |            |
| Щільність при 15°C, кг/л, ASTMD4052                                                                                           | 0,89       | 0,89       | 0,9        | 0,9        | 0,91       |
| Деемульгуюча здатність при 82 °C, ASTM D1401, хвилин до 40/37/3                                                               | 15         | 20         | 25         | 30         | 35         |
| Температура спалаху у відкритому тиглі Клівленда, °C, ASTM D 92                                                               | 280        | 288        | 286        | 296        | 318        |
| Випробування на піноутворення, послідовність I, стабільність, мл, ASTM D892                                                   | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          |
| Випробування на піноутворення, послідовність I, схильність, мл, ASTM D892                                                     | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          |

| Властивість                                       | 128        | 133        | 137        | 146        | 148        |
|---------------------------------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Кінематична в'язкість при 100°C, мм2/с, ASTM D445 | 14,8       | 18,8       | 23,9       | 30,1       | 36,7       |
| Кінематична в'язкість при 40°C, мм2/с, ASTM D445  | 150        | 220        | 320        | 460        | 680        |
| Температура застигання, °C, ASTM D97              | -9         | -6         | -9         | -6         | -6         |
| Захист від іржавіння, методика А, ASTM D 665      | ЗАДОВІЛЬНО | ЗАДОВІЛЬНО | ЗАДОВІЛЬНО | ЗАДОВІЛЬНО | ЗАДОВІЛЬНО |
| Індекс в'язкості, ASTM D2270                      | 96         | 95         | 95         | 95         | 91         |

Охорона праці та техніка безпеки

Рекомендації з охорони праці та техніки безпеки для даного продукту наведено в «Бюлетені даних з безпеки», який розміщено за адресою <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>. Усі використовувані тут товарні знаки є товарними знаками або зареєстрованими товарними знаками Exxon Mobil Corporation або однієї з її дочірніх компаній, якщо не вказано інше. 11-2024. Зазначені значення показників є типовими для результатів, що лежать в межах нормальних виробничих допусків, але не є складовою частиною специфікації або норм. На звичайному виробництві та при виготовленні на різних заводах можливі відхилення, які не впливають на експлуатаційні характеристики. Інформація, що міститься тут, може бути змінена без повідомлення. Не всі продукти можуть бути доступні на місцевому ринку. За додатковою інформацією звертайтеся до місцевого представника ExxonMobil або відвідайте [www.exxonmobil.com](http://www.exxonmobil.com). ExxonMobil включає в себе безліч афілійованих і дочірніх компаній, багато з яких містять у своїй назві Esso, Mobil або ExxonMobil. Нічого в цьому документі не передбачає скасування або переважання над корпоративною незалежністю місцевих організацій. Відповідальність та звітність за дії на місцях залишаються за місцевими афілійованими організаціями ExxonMobil.

