



Серія Mobilith SHC™ PM

MobilGrease, Україна
Масло.

Опис продукту

Масила Mobilith SHC™ PM – це продукти найвищої якості, розроблені спеціально для важких умов експлуатації папероробних машин, включаючи екстремальні температурні режими та вплив води різної якості. Масила Mobilith SHC PM поєднують унікальні властивості синтетичної базової оливи з властивостями високоякісного літєвого комплексного загусника. Відсутність парафінів у синтетичній базовій оливі забезпечує чудову прокачуваність за низьких температур, а також низький пусковий і робочий крутний момент порівняно з іншими несинтетичними оливними продуктами тієї ж в'язкості. Високий індекс в'язкості синтетичної базової оливи забезпечує чудовий захист плівки за високих температур. Літєвий комплексний загусник забезпечує чудову адгезію, структурну стабільність і стійкість до води. Ці властивості доповнюються спеціальною системою присадок для забезпечення стійкості до іржі та корозії, захисту від зношування, термічної/окисної стійкості та для покращення властивостей водостійкості. Mobilith SHC PM 220 і Mobilith SHC PM 460 – обидва мають клас NLGI 1.5 з базовими оливами ISO VG 220 і 460 відповідно.

Масила Mobilith SHC PM призначені для використання в найважливіших сферах застосування підшипників кочення в папероробних машинах. Вони забезпечують винятковий захист від іржі та типової корозії кислотною та лужною водою, що робить їх ідеальними для вологої частини папероробної машини. Низька летючість і чудова стійкість до окислення базової оливи PAO забезпечують чудову роботу за високих температур, типових для умов сухої частини.

Серія Mobilith SHC PM стала технологією вибору для багатьох операторів паперових фабрик по всьому світу. Її репутація базується на винятковій якості, надійності та доведених перевагах продуктивності, які вони забезпечують.

Особливості та переваги

Бренд олив і мастил Mobil SHC визнаний і цінується за їх інноваційність і видатну продуктивність. Серія Mobilith SHC символізує нашу постійну відданість використанню передових технологій для забезпечення видатних продуктів. Ключовим фактором у розробці мастил Mobilith SHC PM були тісні контакти між нашими вченими та спеціалістами з застосування з ключовими конструкторами папероробних машин, щоб забезпечити виняткову продуктивність наших продуктів у цій постійно еволюціонуючій та дедалі суворішій сфері обладнання. Наша робота з виробниками обладнання допомогла підтвердити результати наших власних лабораторних випробувань, що показують виняткову продуктивність мастил Mobilith SHC PM. Ці переваги включають чудову стійкість до кислотної та лужної води, покращений захист підшипників і термін їх служби, широкий діапазон температур застосування та довший термін служби мастила. Для боротьби з високим термічним впливом наші вчені, що займаються розробкою рецептур продуктів, обрали запатентовані синтетичні базові оливи для мастила Mobilith SHC PM через їх виняткову термічну та окислювальну стійкість. Наші вчені розробили високоефективну технологію загусника на основі літєвого комплексу та використали спеціальні добавки для покращення мастил Mobilith SHC PM, щоб задовольнити потреби сучасних і майбутніх папероробних машин. Масила Mobilith SHC PM пропонують наступні особливості та переваги:

Особливості	Переваги та потенційні вигоди
Видатна висока та низька температурна продуктивність	Широкий діапазон температур застосування, від -40°C до 150°C з чудовим захистом при високих температурах і низьким крутним моментом, легкий запуск при низьких температурах
Відмінний захист від зносу, іржі та корозії, включаючи кислу воду	Зменшення часу простою та витрат на технічне обслуговування завдяки зменшенню зносу, іржі та корозії навіть у кислому та лужному водному середовищі
Відмінна структурна стабільність і стійкість до окислення	Продовжений термін служби з довшими інтервалами між повторним змащуванням
Відмінний захист від зносу при великих навантаженнях, низьких швидкостях і високих температурах	Винятковий захист підшипників, що працюють на низькій швидкості та під великим навантаженням.
Виняткова структурна стабільність у присутності води	Зберігає відмінні експлуатаційні характеристики мастила у ворожих водних середовищах

Особливості	Переваги та потенційні вигоди
Низька волатильність	Допомагає запобігти підвищенню в'язкості при високих температурах, щоб максимально збільшити інтервали повторного змащування та термін служби підшипників

Застосування

Рекомендації щодо застосування: Хоча мастила Mobilith SHC PM сумісні з більшістю продуктів на основі мінеральних олів, їх змішування може погіршити їхню продуктивність. Отже, рекомендується перед переходом системи на один із мастил Mobilith SHC PM ретельно очистити її, щоб досягти максимальних переваг продуктивності. Якщо демонтаж системи для очищення перед переходом неможливий, настійно рекомендується ретельне продування та збільшення інтервалів змащування. Зв'яжіться з місцевим інженером з мастильних матеріалів ExxonMobil для консультації щодо цього підходу.

Мастила Mobilith SHC PM рекомендовані для критичних застосувань підшипників кочення в папероробних машинах. До них належать:

- Підшипники мокрої частини папероробної машини.
- Підшипники пресової секції з високим навантаженням.
- Високотемпературні валки сукна та підшипники каландрової батареї.

Специфікації та схвалення

Цей продукт відповідає або перевищує вимоги:	PM 220	PM 460
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -40	X	X

Властивості та характеристики

Властивість	PM 220	PM 460
Клас	NLGI 1.5	NLGI 1.5
Тип загусника	Літєвий комплекс	Літєвий комплекс
Колір, візуальний	Брудно-білий	
Корозія мідної смужки, 24 год, 100 C, рейтинг, ASTM D4048	1B	1B
Антикорозійні властивості, рейтинг, ASTM D1743	Допуск	Допуск
Температура краплепадіння, °C, ASTM D2265	275	275
Випробування на екстремальний тиск за чотирікульковою схемою, навантаження зварювання, кгс, ASTM D2596	250	250
Випробування на зношування за методом «Чотири кулі», діаметр рубця, мм, ASTM D2266	0.5	0.5
Відділення оливи, 0,25 psi, 24 год при 25 °C, мас. %, ASTM D1742	3	3
Пенетрація, 60X, 0,1 мм, ASTM D217	305	305
Стабільність при коченні, зміна консистенції пенетрації, 0,1 мм, ASTM D1831	0	0
Тест на іржавіння SKF Fmcor, 10% синтетична морська вода, ASTM D6138	0,1	0,1
Тест на іржавість SKF Fmcor, кисла вода, ASTM D6138	0,1	0,1

Властивість	PM 220	PM 460
Тест на іржу SKF Emscor, дистильована вода, ASTM D6138	0 , 0	0 , 0
В'язкість при 100 °C, базова олива, мм²/с, ASTM D445	30,3	55,6
В'язкість при 40 °C, базова олива, мм²/с, ASTM D445	220	460
Індекс в'язкості, ASTM D2270	179	188
Вимивання водою, втрата @ 79 C, % маси, ASTM D1264	1	7

Охорона здоров'я та безпека

Рекомендації з охорони здоров'я та безпеки для цього продукту можна знайти в паспорті безпеки матеріалу (MSDS) за адресою <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>Усі торгові марки, використані тут, є торговими марками або зареєстрованими торговими марками Exxon Mobil Corporation або однієї з її дочірніх компаній.

Типові властивості є типовими для тих, що отримані зі звичайним виробничим допуском, і не є специфікацією. Варіації, які не впливають на продуктивність продукту, слід очікувати під час звичайного виробництва та в різних місцях змішування. Інформація, що міститься тут, може бути змінена без попередження. Не всі продукти можуть бути доступні на місцевому рівні. Для отримання додаткової інформації зверніться до місцевого представника ExxonMobil або відвідайте www.exxonmobil.comExxonMobil складається з численних філій і дочірніх компаній, багато з яких мають назви, що включають Esso, Mobil або ExxonMobil. Ніщо в цьому документі не має на меті скасувати або замінити корпоративну відокремленість місцевих організацій. Відповідальність за місцеві дії та підзвітність залишається за місцевими філіями ExxonMobil.

