



Mobil DTE™ PM Series

Mobil Industrial.

Мастила для папероробних машин

Опис продукту

Продукти серії Mobil DTE™ PM – це високоякісні, високоефективні мастила, спеціально розроблені для вимогливих промислових циркуляційних систем папероробних машин. Вони розроблені для забезпечення виняткових мастильних властивостей, одночасно захищаючи компоненти системи від іржі та корозії. Це особливо важливо у вологому кінці, де вода та хімічні забруднювачі можуть потрапити в систему змащення. Оливи серії Mobil DTE PM розроблені для забезпечення максимального захисту шестерень і підшипників, що працюють у важких умовах. Вони демонструють хороші в'язкісні характеристики, що дозволяють скоротити час запуску до виробництва, зберігаючи при цьому чудові в'язкісні характеристики при високих температурах. Оливи серії DTE PM забезпечують відмінну стійкість до окислення та термічної деградації, винятковий захист від іржі та корозії та високий рівень протизносних характеристик.

Оливи серії Mobil DTE PM розроблені з використанням відібраних високоякісних базових олів і запатентованої системи присадок на основі передових технологій, ретельно збалансованої для досягнення високих стандартів продуктивності. Ці рідини дозволяють використовувати високий тиск пари, температури та швидкості машин, звичайні для високопродуктивних папероробних машин. Їх видатна деемульгуюча здатність і фільтрованість забезпечують чудову продуктивність у присутності води та здатність підтримувати ефективну фільтрацію навіть при дуже тонких рівнях фільтрації. Вони легко відокремлюють воду та зберігають свої колірні характеристики протягом тривалого періоду експлуатації.

Особливості та переваги

Мастила серії Mobil DTE PM довели свої експлуатаційні можливості в сучасних системах змащування високопродуктивних папероробних машин. Їхні чудові експлуатаційні характеристики у сферах захисту від зносу, підвищеної стійкості до окислення, хімічної стабільності, ефективного захисту від іржі та корозії, стабільності кольору та фільтрованості допомагають збільшити інтервали між технічним обслуговуванням. Це призводить до зменшення потреби в технічному обслуговуванні, збільшення терміну служби обладнання та збільшення виробничих потужностей.

Особливості	Переваги та потенційні вигоди
Винятковий захист від зносу	Покращена продуктивність підшипників і зубчастих передач
Видатна стійкість до окислення та термічна стабільність	Більший термін служби оливи
	Зменшення витрат на заміну фільтрів
	Чистіші системи
	Зменшення відкладень в системі
Ефективні властивості відділення води	Забезпечує легше видалення води
	Зменшує утворення емульсій в системах
Хороша стійкість до втомн	Зменшує втомні руйнування підшипників і зубчастих передач
Відмінна фільтрованість	Підтримує мастильні лінії та механізми контролю потоку вільними від відкладень
	Покращений потік оливи та ефективність охолодження
	Знижує витрати на заміну фільтрів

Особливості	Переваги та потенційні вигоди
Високий рівень захисту від іржі та корозії	Захищає шестерні та підшипники у вологому середовищі
	Забезпечує захист від корозії у вологому та вогкому середовищі

Додатків

- Змащення циркуляційних систем промислових папероробних машин
- Застосування з використанням циркуляційних систем, що працюють в широкому діапазоні температур
- Системи, які необхідно швидко запустити і привести в експлуатацію
- Змашування шестерень і підшипників систем циркуляції

Властивості та характеристики

Власність	100	150	220	320
Клас	ISO 100	ISO 150	ISO 220	ISO 320
Корозія мідної смужки, 3 год, 100 °C, рейтинг, ASTM D130	1A	1A	1A	1A
Емульсія, час до утворення 3 мл емульсії, 82 °C, хв, ASTM D1401	10	20	20	20
FZG 4-Square Навантаження, Етап відмови, DIN 51354			12	12
Температура спалаху у відкритому тиглі Клівленда, °C, ASTM D92	240	250	260	250
Піна, Послідовність I, Стабільність, мл, ASTM D892	0	0	0	0
Піна, Послідовність I, Тенденція, мл, ASTM D892	0	10	10	10
Піноутворення, Послідовність II, Стабільність, мл, ASTM D892	0	0	0	0
Піноутворення, Послідовність II, Схильність, мл, ASTM D892	40	30	30	30
Піноутворення, Послідовність III, Стабільність, мл, ASTM D892	0	0	0	0
Піноутворення, Послідовність III, Схильність, мл, ASTM D892	0	10	10	10
Кінематична в'язкість при 100 °C, мм2/с, ASTM D445	11.4	14.7	19	25.4
Кінематична в'язкість при 40 °C, мм2/с, ASTM D445	100	150	220	320
Температура застигання, °C, ASTM D97	-6	-6	-6	-6
Корозійні характеристики, Процедура A, ASTM D665	Допуск	Допуск	Допуск	Допуск
Характеристики іржі, процедура B, ASTM D665	Допуск	Допуск	Допуск	Допуск
Питома вага, 15,6 C/15,6 C, ASTM D1298	0.884	0.888	0.889	0.892
Індекс в'язкості, ASTM D2270	95	95	95	95

Охорона здоров'я та безпека

Рекомендації з охорони здоров'я та безпеки для цього продукту можна знайти в паспорті безпеки матеріалу (MSDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>Усі торгові марки, що використовуються тут, є торговими марками або зареєстрованими торговими марками Exxon Mobil Corporation або однієї з її дочірніх компаній.

Типові властивості є типовими для тих, що отримані з нормальним виробничим допуском, і не є специфікацією. Варіації, які не впливають на продуктивність продукту, слід очікувати під час звичайного виробництва та в різних місцях змішування. Інформація, що міститься тут, може бути змінена без попередження. Не всі продукти можуть бути доступні на місцевому рівні. Для отримання додаткової інформації зверніться до місцевого представника ExxonMobil або відвідайте www.exxonmobil.comExxonMobil складається з численних філій і дочірніх компаній, багато з яких мають назви, що включають Esso, Mobil або ExxonMobil. Ніщо в цьому документі не має на меті скасувати або замінити корпоративну відокремленість місцевих організацій. Відповідальність за місцеві дії та підзвітність залишається за місцевими філіями ExxonMobil.

