



Серія Mobilith SHC™

Mobil Grease, Україна
Масло

Опис продукту

Масла серії Mobilith SHC™ – це продукти найвищої якості, розроблені для широкого спектру застосувань в екстремальних температурних умовах. Вони поєднують унікальні властивості синтетичних базових рідин з властивостями високоякісного літєвого комплексного загусника. Відсутність парафінів у синтетичних рідинах і низький коефіцієнт тертя (порівняно з мінеральними оливами) забезпечують чудову прокочуваність за низьких температур і дуже низький пусковий і робочий крутний момент. Ці продукти пропонують потенційну економію енергії та можуть знизити робочі температури в зоні навантаження сферичних роликових і кулькових підшипників. Літєвий комплексний загусник забезпечує відмінну адгезію, структурну стабільність і стійкість до води. Масла мають високий рівень хімічної стабільності та розроблені зі спеціальними комбінаціями присадок для забезпечення відмінного захисту від зносу, іржі та корозії, а також забезпечення робочої в'язкості за високих і низьких температур. Масла серії Mobilith SHC доступні в семи класах, що варіюються за в'язкістю базової оливи від ISO VG 100 до 1500 і за класом NLGI від 2 до 00.

Масла серії Mobilith SHC стали продуктами вибору для багатьох користувачів у багатьох галузях промисловості по всьому світу. Їх репутація ґрунтується на їх винятковій якості, надійності, універсальності та перевагах у продуктивності, які вони забезпечують.

Особливості та переваги

Масла та масла бренду Mobil SHC визнані та цінуються в усьому світі за їхні інновації та видатні експлуатаційні характеристики. Серія Mobilith SHC символізує постійну відданість ExxonMobil використанню передових технологій для забезпечення чудових продуктів. Ключовим фактором у розробці серії Mobilith SHC були тісні контакти між нашими вченими та спеціалістами з застосування з ключовими виробниками оригінального обладнання (OEM), щоб забезпечити виняткову продуктивність наших продуктів у постійно еволюціонуючих конструкціях промислового обладнання.

Наша співпраця з виробниками обладнання допомогла підтвердити результати наших власних лабораторних випробувань, які показують виняткові експлуатаційні характеристики масел серії Mobilith SHC. Ці переваги включають довший термін служби масла, покращений захист підшипників і термін їх служби, широкий діапазон температур застосування та потенціал для підвищення механічної ефективності та економії енергії.

Для боротьби з високим термічним впливом на оливу, наші вчені, які займаються розробкою рецептур продуктів, обрали запатентовані синтетичні базові оливи для олів серії Mobilith SHC через їх винятковий потенціал термічної/окисної стійкості. Наші вчені розробили найсучаснішу технологію загусника на основі літєвого комплексу та використовували спеціальні присадки для покращення характеристик кожного сорту продукції сімейства Mobilith SHC. Масла серії Mobilith SHC пропонують наступні особливості та переваги:

Особливості	Переваги та потенційні вигоди
Видатні показники при високих і низьких температурах	Широкий діапазон робочих температур, відмінний захист при високих температурах і низький крутний момент, легкий запуск при низьких температурах
Відмінний захист від зношу іржавіння аня, корозія	Зменшення часу простою та витрат на технічне обслуговування завдяки зменшенню зносу, іржі та корозії
Відмінна термічна стабільність і стійкість до окислення	Подовжений термін служби з довгими інтервалами між повторним змащуванням і збільшеним терміном служби
Низький коефіцієнт зчеплення	Можливість покращення механічного ресурсу та зниження енергоспоживання
Включає сорти як з високою, так і з низькою в'язкістю	Варіанти для виняткового захисту низькошвидкісних, високонавантажених підшипників, і варіанти для гарної низькотемпературної продуктивності
Виняткова структурна стабільність у присутності води	Зберігає чудові масильні характеристики у ворожому водному середовищі

Особливості	Переваги та потенційні вигоди
Низька летючість	Допомагає запобігти збільшенню в'язкості при високих температурах, щоб максимізувати інтервали повторного змащування

Застосування

Рекомендації щодо застосування: Хоча мастила серії Mobilith SHC сумісні з більшістю продуктів на основі мінеральних олів, їх змішування може погіршити їхні експлуатаційні характеристики. Отже, перед переходом системи на одну з серій Mobilith SHC рекомендується ретельно її очистити для досягнення максимальних експлуатаційних переваг. Хоча мастила серії Mobilith SHC мають багато переваг, їх застосування найкраще описувати з точки зору кожного сорту продукту:

• Mobilith SHC 100 – це протизносне мастило з надзвичайним тиском, яке в першу чергу рекомендується для застосування у високошвидкісних механізмах, таких як електродвигуни, де потрібне знижене тертя, низький знос і тривалий термін служби. Це мастило класу NLGI 2 / ISO VG 100 із синтетичною базовою рідиною. -40° C* до 150° C.

• Mobilith SHC 220 – це багатоцільове мастило з надзвичайним тиском класу NLGI 2, рекомендоване для важких умов експлуатації в автомобільній та промисловій галузях. У ньому використовується синтетична базова рідина ISO VG 220. Mobilith SHC 220 має рекомендований діапазон робочих температур від -40° C* до 150° C.

• Mobilith SHC 221 – це багатоцільове мастило з надзвичайним тиском, рекомендоване для важких умов експлуатації в автомобільній та промисловій галузях, особливо там, де використовуються централізовані системи змащення. У ньому використовується синтетична базова рідина ISO VG 220. Mobilith SHC 221 має рекомендований діапазон робочих температур від -40° C до 150° C.

• Mobilith SHC 460 – це мастило класу NLGI 1.5 із синтетичною базовою рідиною ISO VG 460, яке є мастилом для екстремального тиску, рекомендованим для важких промислових і морських застосувань. Воно забезпечує винятковий захист підшипників за великих навантажень на низьких і помірних швидкостях, а також у застосуваннях, де водостійкість є критичним фактором. Mobilith SHC 460 продемонструвало видатні показники на сталеливарних заводах, паперових фабриках і в морських застосуваннях. Рекомендований діапазон робочих температур становить від -30 °C* до 150 °C.

• Mobilith SHC 1500 – це мастило класу NLGI 1.5 / ISO VG 1500 із синтетичною базовою рідиною. Воно призначене для використання в підшипниках ковзання та кочення, що працюють на надзвичайно низьких швидкостях, під великими навантаженнями та за високих температур. Рекомендований діапазон робочих температур Mobilith SHC 1500 становить від -30 °C* до 150 °C з відповідними інтервалами повторного змащування. Безперервне змащування Mobilith SHC 1500 було дуже ефективним для продовження терміну служби підшипників у важких умовах вальцювання. Mobilith SHC 1500 також забезпечило чудові показники в опорних роликових підшипниках об'єктів плавильного цеху та підшипників завісувачів ватнів для переробки шпал.

• Mobilith SHC 007 – це мастило класу NLGI 00 / ISO VG 460 із синтетичною базовою рідиною; рекомендований діапазон робочих температур становить від -50 °C до 150 °C з відповідними інтервалами повторного змащування. Його основне використання – у заповнених мастилом промислових редукторах, що піддаються впливу високих температур, де звичайні напіввідкриті мастила не забезпечують прийнятний термін служби мастила, а також у непривідних маточинних колесах важких вантажних причепів.

*Вимоги до низької температури ґрунтуються на результатах ASTM D 1478 порівняно з максимальними межами 10 000 / 1000 гсм при запуску та 1 годині відповідно.

Специфікації та схвалення

Цей продукт має такі схвалення:	007	100	1500	220	221	460
AAR-M942		X			X	
Головний підшипник вітрової турбіни Siemens Gamesa Renewable Energy з прямим приводом для морських установок	X					

Цей продукт рекомендовано для використання в додатках, що вимагають:	007	100	1500	220	221	460
CEN EN 12081:2017		X				

Цей продукт відповідає або перевищує вимоги:	007	100	1500	220	221	460
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -30			X			
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -40						X

16.07.2025

Цей продукт відповідає або перевищує вимоги:	007	100	1500	220	221	460
DIN 51825:2004-06 - KP HC 2 N -30				X		
DIN 51825:2004-06 - KP HC 2 N -40		X				
DIN 51826:2005-01 - GP HC 00 K -30	X					

Властивості та характеристики

Власність	007	100	1500	220	221	460
Клас	NLGI 00	NLGI 2	NLGI 1.5	NLGI 2	NLGI 1	NLGI 1.5
Тип загусника	Літієві комплексні мастила	Літієві комплексні мастила	Літієві комплексні мастила	Літієві комплексні мастила	Літієві комплексні мастила	Літієві комплексні мастила
Колір, візуально	Червоний	Червоний	Червоний	Червоний	Світло-бежевий	Червоний
Корозія мідної смужки, 24 год, 100 C, Оцінка, ASTM D4048	1B	1B	1B	1B		1B
Корозія Превентивні властивості, Рейтинг, ASTM D1743			Відповідає	Відповідає	Відповідає	Відповідає
Температура краплепадіння, °C, ASTM D2265		265	265	265	265	265
Випробування на екстремальний тиск за чотирикульковою схемою, навантаження зварювання, кгс, ASTM D2596	250	250	250	250	250	250
Тест на знос з чотирма кульками, діаметр рубця, мм, ASTM D2266	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Відділення оливи, 0,25 psi, 24 год при 25°C, мас.%, ASTM D1742			<1	23		
Пенетрація, 60X, 0,1 мм, ASTMD217	415	280	305	280	325	305
Тест на іржу SKF Емсог, 10% синтетична морська вода, ASTM D6138		0 , 1	0 , 1	0 , 1		0 , 1
Тест на іржавість SKF Емсог, кнела вода, ASTM D6138		0 , 1	0 , 1	0 , 1		0 , 1
Тест на іржавість SKF Емсог, дистильована вода, ASTM D6138	0 , 0	0 , 0	0 , 0	0 , 0	0 , 0	0 , 0
В'язкість при 100 °C, базова олива, мм2/с, ASTM D445	55.6	16.3	149	30.3	30.3	55.6
В'язкість при 40 °C, базова олива, мм2/с, ASTM D445	460	100	1500	220	220	460
Індекс в'язкості, ASTM D2270	188	175	212	179	179	188

Власність	007	100	1500	220	221	460
Вимивання водою, втрати при 79 °C, мас.%, ASTM D1264		6	6	1.5		7

Охорона здоров'я та техніка безпеки

Рекомендації з охорони здоров'я та техніки безпеки для цього продукту можна знайти в Паспорті безпеки матеріалу (MSDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>Усі торгові марки, використані тут, є торговими марками або зареєстрованими торговими марками Exxon Mobil Corporation або однієї з її дочірніх компаній.

Типові властивості є типовими для тих, що отримані зі звичайним виробничим допуском і не є специфікацією. Варіації, які не впливають на продуктивність продукту, слід очікувати під час звичайного виробництва та в різних місцях змішування. Інформація, що міститься тут, може бути змінена без попередження. Не всі продукти можуть бути доступні на місцевому рівні. Для отримання додаткової інформації зверніться до місцевого представника ExxonMobil або відвідайте www.exxonmobil.comExxonMobil складається з численних філій і дочірніх компаній, багато з яких мають назви, що включають Esso, Mobil або ExxonMobil. Ніщо в цьому документі не має на меті скасувати або замінити корпоративну відокремленість місцевих організацій. Відповідальність за місцеві дії та підзвітність залишається за місцевими афілійованими особами ExxonMobil.

